

Datenblatt

Hydraulische Daten

Maximaler Betriebsdruck P_N	6 bar
Min. Medientemperatur T_{\min}	3 °C
Max. Medientemperatur T_{\max}	40 °C
Min. Umgebungstemperatur T_{\min}	3 °C
Max. Umgebungstemperatur T_{\max}	40 °C
Max. Medientemperatur, kurzzeitig bis 5 min T	65 °C
Schalldruckpegel	70 dB
Nutzvolumen bei 180 mm Zulaufhöhe V	11 l
Schneidwerk	ja

Motordaten

Netzanschluss	3~400 V, 50 Hz
Nennstrom I_N	1,9 A
Schutzart	IP68
Phase	3
Nenn Drehzahl n	2840 1/min
Anzahl der Pole	2
Einschaltart	Direkt (DOL)
Max. Schalthäufigkeit t	60 1/h
Leistungsaufnahme P_1 (Q=max.) d. gew. Laufrades * Pumpenanzahl P_1	1030 W
Betriebsart pro Pumpe	S3-10%, 60 s
Isolationsklasse	F

Werkstoffe

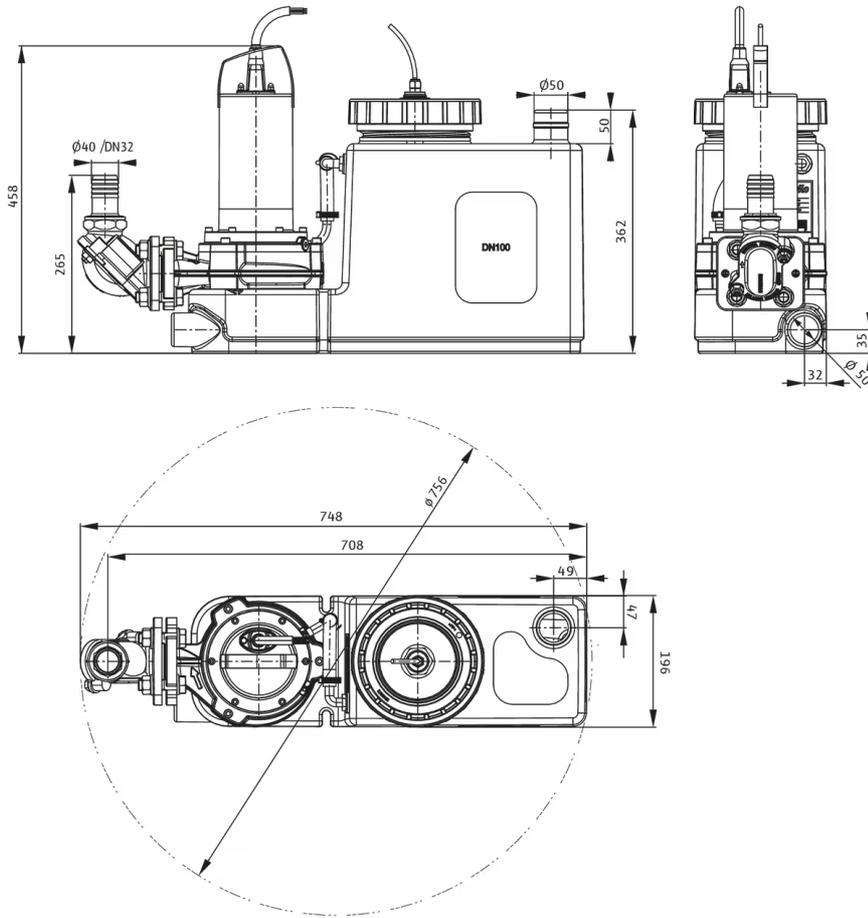
Pumpengehäuse	Grauguss
Laufrad	Grauguss
Welle	Edelstahl
Motorgehäuse	Edelstahl

Einbaumaße

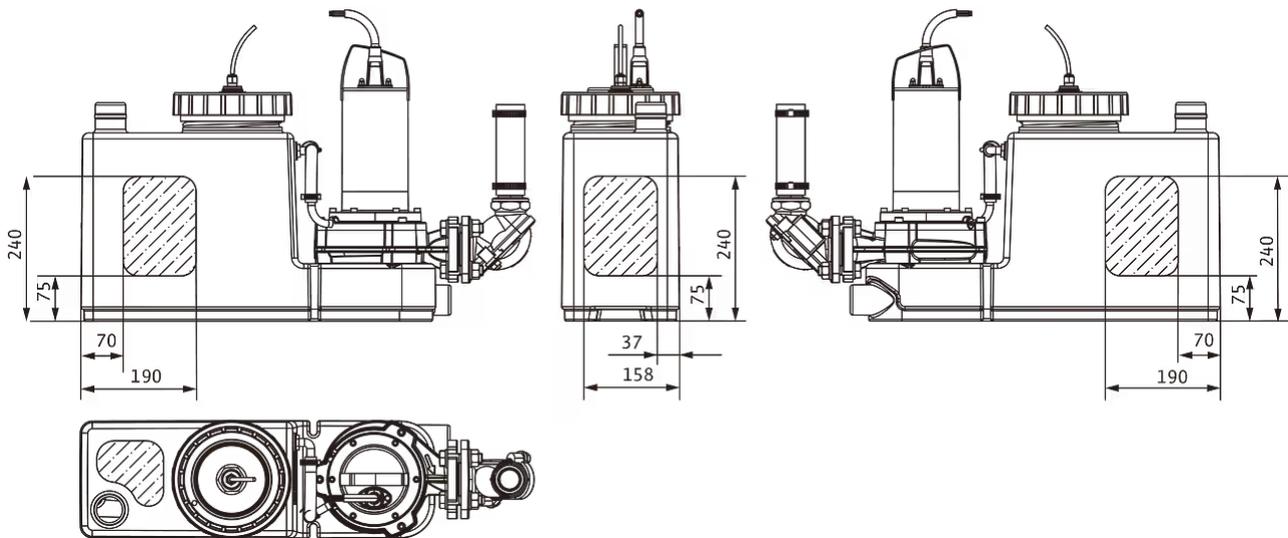
Saugseitiger Rohranschluss DN_s	-
Druckseitiger Rohranschluss DN_d	DN 32/40

Maße und Maßzeichnungen

DrainLift SANI CUT-S.20...



DrainLift SANI CUT-S, Inlet areas



Ausschreibungstext

Kompakte, anschlussfertige, vollüberflutbare Einzelpumpen-Hebeanlage mit Schneidwerkhydraulik zur Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser.

Gas- und wasserdichter Sammelbehälter mit geneigtem Boden und Revisionsöffnung mit transparentem Deckel. Innerhalb der gekennzeichneten Bereiche frei wählbare Zuläufe. Füllstandsmessung per analogem Ausgangssignal über Reedschalter und zwei Schaltpunkte. Druckanschluss mit montiertem Rückflussverhinderer.

Oberflächengekühlter Motor mit thermischer Motorüberwachung.

Vorinstalliertes Schaltgerät für den Automatikbetrieb:

- > Sammelstörmeldung über potentialfreien Kontakt
- > Integrierter und netzunabhängiger Alarm
- > Einstellbare Nachlaufzeit

- > Anschlusskabel 1,5 m mit vormontiertem Stecker

Lieferumfang

- > Vollüberflutbare Hebeanlage mit Schneidwerk, Schaltgerät und Anschlusskabel mit Stecker
- > Rohranschluss DN 32 (Außendurchmesser 40 mm)
- > HT-Doppelmuffe DN 40 (50 mm) für Entlüftungsanschluss
- > HT-Doppelmuffe DN 40 (50 mm) für Entleerungsanschluss
- > Zulaufset mit Lochsäge 124 mm (5 Zoll) und Dichtung DN 100 (110 mm)
- > Bodenbefestigungsset
- > Schallschutzmatte
- > Akku 9 V
- > Einbau- und Betriebsanleitung

Betriebsdaten

Zulässiger Anwendungsbereich

Medientemperatur T	3 °C
Max. Medientemperatur, kurzzeitig bis 5 min T	65 °C
Umgebungstemperatur T	3 °C
Maximaler Betriebsdruck P_N	6 bar
Max. zulässiger Druck in der Druckleitung P	1,5 bar

Produktdaten

Bruttovolumen des Behälters V	21 l
Nutzvolumen bei 180 mm Zulaufhöhe V	11 l
Schalldruckpegel	70 dB
Betriebsart (ausgetaucht)	S3-10%, 60 s
Höhe H	458 mm
Länge L	748 mm
Breite B	196 mm
Diagonalmaß <i>Diagonale Achse</i>	756 mm
Freier Kugeldurchgang der Hydraulik	10 mm

Motordaten

Netzanschluss	3~400 V, 50 Hz
Spannungstoleranz	±10 %
Motornennleistung P_2	0,75 kW
Nenndrehzahl n	2840 1/min
Nennstrom I_N	1,9 A
Isolationsklasse	F
Schutzart Motor	IP68
Einschaltart	Direkt (DOL)
Max. Schalzhäufigkeit t	60 1/h
Betriebsart pro Pumpe	S3-10%, 60 s
Motorschutz	Bimetall

Kabel

Länge Anschlusskabel	4 m
Kabeltyp	H07RN-F
Kabelquerschnitt	6G1 mm ²
Netzstecker	CEE 16A, 3P+N+PE, 6h

Werkstoffe

Behälter	PE
Pumpengehäuse	Grauguss
Laufgrad	Grauguss
Welle	Edelstahl
Material Dichtung	NBR
Motorgehäuse	Edelstahl

Einbaumaße

Saugseitiger Rohranschluss	DN 100
Druckseitiger Rohranschluss	DN 32
Anschluss Entlüftung	Ø 50

Bestellinformationen

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	DrainLift SANI CUT-S.20T/1
Gewicht netto ca. <i>m</i>	35 kg
Artikelnummer	6095514 