

Amarex

KSB-Abwassertauchmotorpumpe in Grauguss und Sonderwerkstoffen

Vertikales Tauchmotorpumpenaggregat für Nassaufstellung, einstufig, mit Drehstrommotor nach IEC-Richtlinien. Überhitzungsschutz durch Temperatursensor; optionaler Leckagesensor im Motorraum, elektrische Anschlussleitung mit vergossener, längswasserdichter Leitungseinführung und wartungsfreundlicher Steckverbindung im Motorraum.

Pumpenaggregat:

Fabrikat: KSB

Type: Amarex ARX F-max

Lauftrad: Freistromrad F-max

F-max ist ein auf Betriebssicherheit optimiertes Freistromrad. Aufgrund des großen freien Durchgangs von max. 100 mm eignet es sich besonders zur Förderung von Abwasser mit Feststoffen und Fasern aller Art.

Laufreddurchmesser: 180 mm

Freier Kugeldurchgang: max. 100 mm

Betriebsdaten:

Fördermedium: Schmutzwasser mit Fäkalien

Förderstrom: 100 m³/h

Förderhöhe: 8 m

Leistungsbedarf: 1,78 kW

Betriebstemperatur: max. 40 °C

Antrieb:

Nennspannung: 400 V

Netzfrequenz: 50 Hz

Einschaltart: direkt / Stern-Dreieck möglich

Schutzart: IP 68 nach EN60529/IEC529, Wärmeschutzklasse H

Explosionsschutz: ATEX II 2G Ex db h IIB T4 Gb / ohne

max. Fördermediumtemperatur: 40 °C

Thermischer Motorschutz: Thermofühler

Leckagesensor im Motorraum: ja / nein

Wirkungsgradklasse: Entspr. IE3 gem. IEC Norm / ohne Angabe

Betriebsart: S1 untergetaucht / S1 mit teilweise ausgetauchtem Motorteil

Motornennleistung P2: 2,3 kW

Motornennleistung P1: 2,6 kW

Motorwirkungsgrad: 82,6 %

Nennstrom: 5,5 A

Drehzahl: 1430 1/min

Kabellänge: 10 m

Leitungseinführung: Geschraubte Kabeleinführung / Kabeleinführung mit einzeln isolierten und vergossenen Adern und wartungsfreundliche Steckverbindung im Motorinnenraum

Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	EN-GJL-250
Griff:	1.4306
Laufrad:	EN-GJL-250 / 1.4517 / EN-GJN-555[CR14]
Druckdeckel:	EN-GJL-250 / EN-GJN-555 [CR14]
Saugdeckel:	EN-GJL-250
Welle:	1.4021 + QT800
Leitungsmantel:	Chloroprenkautschuk / TEFZEL
Elastomere:	Nitrilkautschuk (NBR)/ ummantelte Dichtung (FEP/FKM) / Fluorkautschuk (FPM) = Viton
Anstrich:	2-Komponenten-Epoxidharz High Solid
Farbton:	RAL 5002

Wellendichtung:

2 voneinander unabhängige Gleitringdichtungen in Ölkammer montiert

Pumpenseite:	Balg-Gleitringdichtung / Gleitringdichtung mit abgedeckter Feder SiC-SiC
Motorseite:	Balg-Gleitringdichtung, Carbon-Al2O3
Ölfüllung:	umweltfreundliches, nicht toxisches Öl

Maße und Anschlüsse:

Nennweite druckseitig:	DN 80, gebohrt nach EN 1092-2 PN 16
Nennweite saugseitig:	DN 80 unbearbeitet / gebohrt nach EN 1092-2 PN 16
Gewicht Pumpe netto ca.:	78 kg

Aufstellteile:

Einbautiefe	4,5 / 6 m
Ab Unterkante Einstiegsöffnung bis Pumpensumpfboden	

Stationäre Aufstellung**- Fußkrümmer mit Seilführung**

Bestehend aus Fußkrümmer, Konsole, 10 m Führungsseil, Schrauben und Dübel
Abstandhalter bei Einbautiefe > 4,5 m

- Fußkrümmer mit Einrohrführung

bestehend aus Fußkrümmer, Konsole, Schrauben und Dübel (Führungsrohr bauseits)
zusätzliche Konsole Mittenabstützung bei Einbautiefe > 6 m

- Fußkrümmer mit Doppelrohrführung

bestehend aus Fußkrümmer, Konsole, Schrauben und Dübel (Führungsrohre bauseits)
zusätzliche Konsole Mittenabstützung bei Einbautiefe > 6 m

Transportable Aufstellung

- Füße / Fußplatte, komplett

Hebezeug:

-Kette kurzgliedrig, geprüft und gekennzeichnet gem. Richtlinie 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie),
Haken, Schäkel

Länge:	5/10 m
Max. Last	200 kg

Gelbe Markierung: Muss je nach Ausführung angepasst werden.

Werkstoffe:

Halterung:	EN-GJL-250 + U-Profilichtung NBR/VITON
Fußkrümmer (stat.):	EN-GJL-250
Füße und Platte (transp.):	1.4301
Kette:	1.4404

Elektrisches Zubehör:

- Schutzrelais für Thermistor
Pumpe ohne Ex-Schutz **ja / nein**
- Schutzrelais für Thermistor
Pumpe mit Ex-Schutz **ja / nein**
- Schutzrelais für Leckagesensor **ja / nein**

**Ausschreibungstext Amarex F-max
2573.522/02-DE
Technische Änderungen vorbehalten
17.09.2020**